

**M-FS 30**

Ihr nächster Schritt in die Zukunft  
zur Abfüllung von Nahrungsmitteln  
in vorgefertigte Behälter



## Ihr Nutzen im Überblick

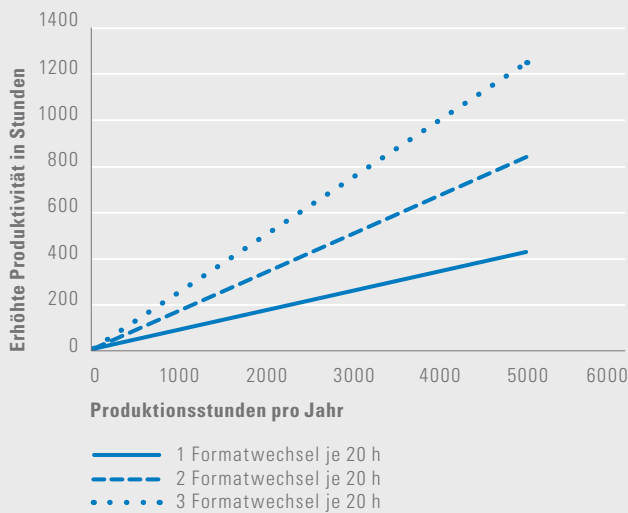
### Kettenloser Antrieb

- Keine Kettenlängung – kein Stationsverschieben notwendig
- Weniger Wartung und geringere Ersatzteilkosten (~ 20 %)

### Multiformat Flexibilität

- Formatwechsel < 20 Minuten
- Erheblich verbesserte Produktivität

## Erhöhte Produktivität durch Multiformat



## Technische Daten und Optionen

Bahnenanzahl	4	6	8	10	12
Becher Ø [mm] bis zu	130	115	115	95	75
Ausbringung [Becher/Stunde] bis zu	10.000	15.000	20.000	25.000	30.000
Ausbringung [Becher/Minute] bis zu	166	250	333	416	500
Ausbringleistung max.	Bis zu 30.000 Becher/Stunde				
Hygienebereich	Bis UC Klasse 3 gemäß VDMA (Packmittellentkeimung mit UVC)				
Länge	5–9 m				
Breite	1.7 m				
Antriebe	Servo und mechanische Antriebe				
Steuerungen	Siemens S7 mit Schneider Electric Automation bzw. Rockwell Automation				
Dosiereinheit	Drehschieber – Kolben Design mit sehr hoher Genauigkeit s < 0.5 g Bis zu 3 Dosiereinheiten sind möglich				
Reinluftzufuhr	Feinstgefilterte Luft wird vor und nach der Dosiereinheit oberhalb der Zellenbretter zugeführt (optional)				
Schmierung	Ohne Schmierung				
Optionen	Becherstangenauflage Staub/Partikelabsaugung 2. und 3. Doseur Siegeln/Stanzn von der Rolle Dichtheitskontrolle Stülpedeckelstation weitere Optionen auf Anfrage				

## M-FS 30 Varianten

### Kettenlose Variante:

Bietet sämtliche Vorteile im Zusammenhang mit dem Wegfall der Kette und Sie sind bereits heute vorbereitet auf eventuelle zukünftige Packungsvielfalt

### Multiformat Variante (mit automatischem Trolleywechsel):

Kombiniert die Vorteile der kettenlosen Variante mit höchster Flexibilität und Verfügbarkeit der Maschine

### Kette

Die traditionelle Variante mit Kettenantrieb erhalten Sie selbstverständlich auch

